

HIGH PERFORMANCE EPOXY

Recubrimiento epóxico bicomponente para concreto

Descripción

HIGH PERFORMANCE EPOXY es un recubrimiento bicomponente, 100% sólidos, de alto desempeño, que provee protección de alto brillo y calidad para concreto, superficies rígidas y mampostería.

Cumple con la USDA.

Información Técnica

Los siguientes resultados se obtuvieron bajo condiciones de laboratorio a 24°C.

DATOS TÍPICOS DE INGENIERÍA	
Relación de mezcla (en volumen)	2:1
Tiempo de gel (200 g, minutos)	35 a 45
Pot life (3 gal (11.4 L), minutos)	15 a 25
Resistencia a la compresión (ASTM D 695, a 7 días psi (MPa))	6700 (46.2)
Dureza Shore D (ASTM D 2240)	85 a 90
Fuerza de adherencia (ASTM D 4541)	Mayor que el concreto
Absorción de agua (ASTM D 570, a 24 horas)	< 0.5%
Revestimiento monolítico (ASTM C 722)	Pasa
Contenido de VOC	< 50 g/L
Tiempo de secado al tacto (horas)	4 a 5
Resistencia a la abrasión (ASTM D 4060)	32 mg pérdida
Resistencia a la tracción (ASTM D 638, psi (MPa))	5500 (37.9)
Elongación a la tracción (ASTM D 638)	15 a 30%
Inflamabilidad (ASTM D 635, auto extingible)	0.75 máx.

Usos

- Pisos de bodegas y garajes.
- Areas para procesamiento de alimentos, cocinas y almacenamiento de alimentos.
- Plantas farmacéuticas.
- Plantas de manufactura, talleres.
- Instituciones educativas y hospitales.
- Facilidades comerciales / industriales ligeras.

Ventajas

- Versátil: Recubrimientos, chips, Metal FX.
- Película de alta calidad y brillo.
- Disponible en transparente y 35 colores estándar.
- Resistencia química.
- Resistente a manchado y rayado.
- Bajo olor.

INCRETE

HIGH PERFORMANCE EPOXY

TX40T378

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

HIGH PERFORMANCE EPOXY

Recubrimiento epóxico bicomponente para concreto

Rendimiento

Cubrimiento / galón (3.78 L)

10 mils	160 ft ²	(250 µm	5.0 m ²)
20 mils	80 ft ²	(400 µm	7.5 m ²)
40 mils	40 ft ²	(1000 µm	3.7 m ²)

Si se utiliza para METAL FX, GRANITE COAT o QUARTZ EP por favor revise la hoja técnica del sistema.

El método de aplicación y el equipo tienen un efecto significativo en las tasas de cubrimiento, así como la temperatura.

Aplicación

Preparación de la superficie

El concreto debe estar sano, libre de concreto suelto o deteriorado y libre de mugre, polvo, pintura, eflorescencia, y otros contaminantes. Vea la nota en la sección de "Recomendaciones Especiales" si el recubrimiento se va a poner sobre recubrimientos viejos/existentes de uretano o epóxico. El concreto nuevo y mampostería debe tener al menos 28 días. Se debe remover cualquier lechada superficial. La superficie de concreto debe hacerse rugosa y absorbente, preferiblemente por medios mecánicos, y luego se debe limpiar muy bien todo el polvo y la suciedad. El perfil de superficie debe ser igual a CSP 2-3, de acuerdo con la Guía 310.2 de ICRI. Permita que la superficie seque antes de aplicar el recubrimiento. Después de la preparación de superficie, se puede medir la resistencia de la superficie si se requieren resultados cuantitativos de acuerdo con las especificaciones del proyecto. Se puede usar un Elcometro u otro equipo similar, de acuerdo con la ASTM C158, y la resistencia al arrancamiento debe ser de al menos 1.7 MPa (250 psi).

No aplique recubrimientos epóxicos o uretano si hay humedad excesiva en el concreto o si la tasa de emisión de vapor húmedo (MVER) es alta. Antes de la aplicación del recubrimiento, realice la prueba Visqueen (ASTM D 4263) para verificar si hay humedad presente. Si se evidencia humedad durante la prueba Visqueen, realice la prueba de cloruro de calcio (ASTM F 1869) para determinar la MVER. Póngase en contacto con TOXEMENT si los resultados indican una MVER mayor a 3.0 lb pero 1000 ft³ en 24 horas. Después de la preparación de superficie y la prueba de humedad, se sugiere hacer una aplicación en una sección de prueba para confirmar la buena adherencia y compatibilidad del recubrimiento con la superficie, así como para verificar la apariencia y estética. Cuando recubra acero, se debe remover cualquier contaminante y las superficies deben ser tratadas de acuerdo con la SSPC-SO10 hasta un acabado "CASI BLANCO" usando un medio de tratamiento limpio y seco.

Mezcla

Mezcle **HIGH PERFORMANCE EPOXY** usando un taladro de baja velocidad con un aspa de mezcla. Pre-mezcle la Parte A y la Parte B por separado durante aproximadamente 1 minuto cada una. Luego combine 2 partes en volumen de la Parte A por 1 parte por volumen de Parte B y mezcle completamente durante 3 a 5 minutos. Raspe el fondo y los lados del recipiente al menos una vez durante el mezclado. No raspe el fondo o los lados una vez haya terminado las operaciones de mezclado; al hacerlo, puede que aplique resina o endurecedor sin mezclar sobre el sustrato. La resina o endurecedor sin mezclar no curan adecuadamente. No airee la mezcla durante el proceso. Para mantener la aireación al mínimo, se sugieren las aspas de mezcla #P1 o #P2 de la Guía ICRI 320.5R-2014.

Si se utiliza para METAL FX, GRANITE COAT o QUARTZ EP, o como un agente de adherencia epóxico saturado con arena en el sistema LEVELTOP, consulte la hoja técnica respectiva para obtener las instrucciones de instalación y dosificación detalladas

Recomendaciones Especiales

- Limpie las herramientas y el equipo de aplicación con SOLV-KLEEN, metil etil cetona o acetona inmediatamente después de usarlos.
- Limpie las gotas o manchas con solvente cuando aún no hayan secado. El **HIGH PERFORMANCE EPOXY** seco requiere abrasión mecánica para removerlo.

INCRETE

HIGH PERFORMANCE EPOXY

TX40T378

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT

HIGH PERFORMANCE EPOXY

Recubrimiento epóxico bicomponente para concreto

- Almacene a temperaturas ente 10°C y 32°C (50°F a 90°F).
- No airee durante la mezcla.
- No mezcle o aplique a menos que la temperatura de la superficie, del aire y del material sea igual o mayor a 10°C (50°F).
- No aplique si la temperatura de la superficie está dentro de -15°C (5°F) del punto de rocío en el área de trabajo.
- El concreto nuevo debe curar durante 28 días antes de la aplicación.
- No aplique a losas en grado a menos que se haya instalado una barrera de vapor ininterrumpida debajo de la losa.
- No aplique si el piso está sujeto a vapor de humedad o a presión hidrostática.
- **HIGH PERFORMANCE EPOXY** se amarillea con la exposición prolongada a la luz solar o a luces artificiales de alta intensidad. Para aplicaciones que requieran estabilidad de color, se debe usar uretano como recubrimiento superior.
- Aunque los recubrimientos epóxicos son químicamente resistentes, la superficie se puede manchar al contacto con algunos químicos. Se recomienda un recubrimiento superior de uretano para mejorar la resistencia al manchado.
- Únicamente para uso profesional.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

HIGH PERFORMANCE EPOXY debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado.

Vida útil en almacenamiento:

- 2 años en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Kit : 1 gal (3.8 L)

Kit : 3 gal (11.4 L)

Las Hojas Técnicas de los productos TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Julio 24 de 2019

INCRETE

HIGH PERFORMANCE EPOXY

TX40T378

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID GROUP
TOXEMENT